



## Портландцемент з добавкою шлаку ПЦ ІІ/Б-Ш-400-Н

Виробляється на основі вапняку та глини Григорівського родовища.

Портландцемент з шлаком ПЦ ІІ/Б-Ш-400-Н на 65% складається з клінкеру нормованого складу та до 35% доменного гранульованого шлаку. Виготовляється відповідно до норм, встановлених ДСТУ Б В.2.7-46:2010 «Будівельні матеріали. Цементи загальнобудівельного призначення. Технічні умови».

Якість кожної партії перевіряється лабораторією та ВТК ПАТ «Югцемент», атестованою Миколаївським регіональним центром стандартизації, метрології та сертифікації Державного Комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики.

Усі хімічні, фізичні і радіаційні параметри підтверджуються відповідними документами.

Цемент ПЦ ІІ/Б-Ш-400-Н сертифікований в системі УкрСЕПРО державним підприємством «Орган з сертифікації цементів «СЕПРОЦЕМ» на відповідність вимогам ДСТУ Б В.2.7-46:2010 та ДСТУ Б EN 197-1 щодо ідентичності його з цементом СЕМ ІІ/Б-S 32,5 N. Сертифікаційні випробування проведені в випробувальній лабораторії ДП «СЕПРОЦЕМ», акредитованій в Національному агентстві з акредитації України (НААУ).

### Використовується:

- у житловому будівництві;
- у залізобетонних монолітних конструкціях;
- для вентиляційних конструкцій;
- для гідротехнічних споруджень (при службі в прісній воді), для зовнішніх частин монолітного бетону масивних споруджень, для виробництва плит оболонки, що знаходяться в зоні перемінного рівня води;
- при виробництві бетонних робіт зі швидкою розпалубкою і для зимових бетонних робіт зі способу «Термоса» із застосуванням додаткового обігріву (пропарювання, електропрогрів).

### Характеризується:

- стабільністю всіх параметрів;
- виготовляється з клінкеру нормованого складу;
- відноситься до 1 класу радіаційної якості згідно вимогам ДБН В.1.4-1.01-97.

## Портландцемент з добавкою шлаку ПЦ ІІ/Б-Ш-400-Н

### Фізико-механічні властивості

| Показники якості                          | Згідно з нормами<br>ДСТУ Б В.2.7-46:2010 | Середні показники<br>ПАТ «Югцемент» |
|-------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------|
| Тонкість помелу, залишок на ситі №008 (%) | Не більше 15,0                           | 6,5                                 |
| Питома поверхня, за Блейном (см²/г)       | Не нормується                            | 3400-3500                           |
| Термін тузавлення, хвилин:                |                                          |                                     |
| Початок                                   | Не раніше 60                             | 190                                 |
| Кінець                                    | Не пізніше 600                           | 320                                 |
| Міцність у віці 7 діб (МПа): Стиск        | Не менше 20,0                            | 30-32                               |
| Міцність у віці 28 діб (МПа): Стиск       | Не менше 40,0                            | 44-46                               |
| Рівномірність зміни об'єму                | Повинен витримувати                      | Витримує                            |

### Хімічні характеристики (%)

| Показники якості                                                    | Згідно з нормами<br>ДСТУ Б В.2.7-46:2010 | Середні показники<br>ПАТ «Югцемент» |
|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------------|
| Вміст шлаку                                                         | Від 21,0 до 35,0                         | 30-32                               |
| Вміст ангідриду сірчаної кислоти SO <sub>3</sub>                    | Не більше 3,5                            | 2,58                                |
| Вміст іону хлору (Cl <sup>-</sup> )                                 | Не більше 0,10                           | 0,016                               |
| Вміст лугів у цементі в перерахунку на Na <sub>2</sub> O, не більше | За згодою з споживачем                   | 0,80                                |